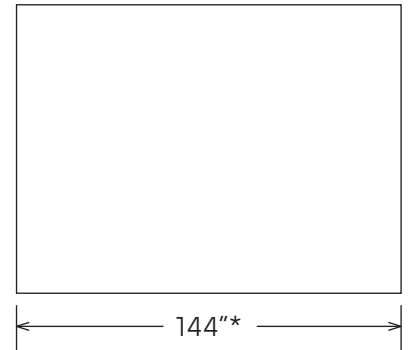
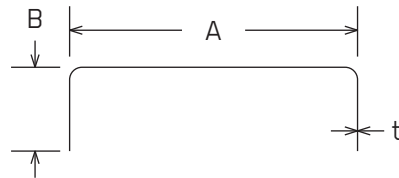




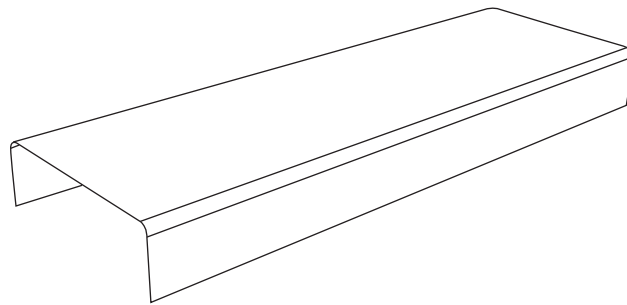
ENTRETOISE (CHANNEL)

Québec
418-871-8088
800-871-5818
Boucherville
450-655-5100

FICHE TECHNIQUE



*Autres longueurs disponibles sur demande



Profilés répondant aux normes; CAN/CSA S136-12 / ASTM A653-11 / AISI S201-12

LÉGENDE:

- A = Profondeur extérieur de l'entretoise (po)
- B = Largeur extérieure de la semelle (po)
- t = Épaisseur min. de conception de l'acier revêtement non compris (po)

NOMENCLATURE ICTAB (AISII - S201-12)

- Exemple: 150U50-43
150 A: 1 1/2 = 150
U Type de profilé: U = Profilé en U
50 B: 1/2 = 50
43 t: 43 = 43 mils



Membre fabricant

Nov. 2017

ENTRETOISE (CHANNEL)

CONFIGURATIONS

A (po)	B (po)	t (mils)
1-1/2(150)	1/2 (50)	43 - 54

ÉPAISSEURS

Au fins de calculs des tables, la norme S136-12 nous prescrit l'épaisseur du matériel utilisé

Nominale: épaisseur utilisée acier sans revêtement protecteur pour le calcul des tables
 Minimum (t): épaisseur minimum d'acier permise sans revêtement protecteur (95% de design)
 Revêtement: enduit protecteur appliqué sur l'acier. G40 = 0.40 oz/pi² G60 = 0.60 oz/pi²
 1 oz/pi² mesure estimée .00168 po total 2 côtés (norme A653 8.1.3-11)
 Mesurée: Épaisseur minimum mesurée d'un profilés avec enduit protecteur (produit final)

min (mils)	nominale t (po)	minimum (95% nominale)	G	revêtement minimum oz/pi ²	(po)	Mesurée (po)	Grade ksi
43	0.0451	0.0428	60	0.60	0.00101	0.0439	33
54	0.0566	0.0538	60	0.60	0.00101	0.0548	50

CAN/CSA S136-12 : Spécification nord-américaine pour le calcul des éléments de charpente en acier formés à froid

ASTM A653-11 : "Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvanealed) by Hot Dip Process"

AISI S201-12 : "North American Standard for Cold-Formed Steel Framing"



MANUGYPSE

Québec 418-871-8088 • 800-871-5818

Boucherville 450-655-5100

Nov. 2017