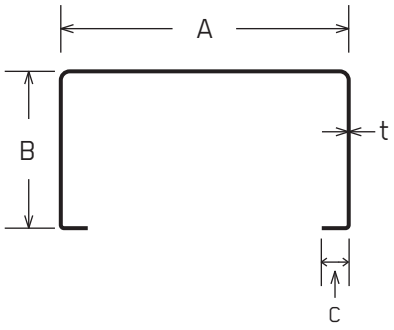
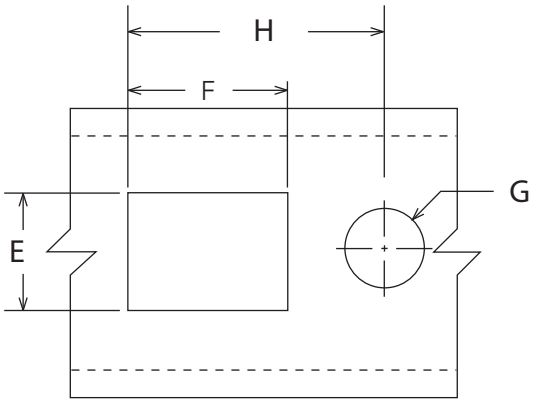
MANUGYPSE

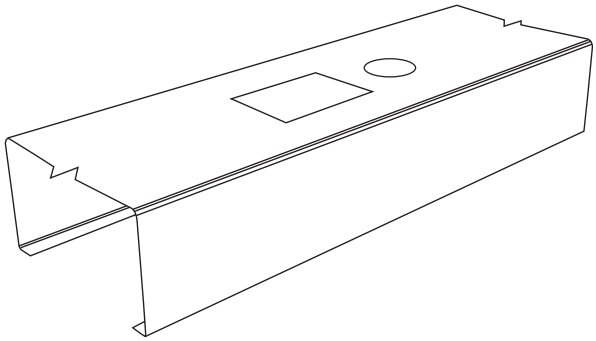
# COLOMBAGE D'ACIER

Québec
418-871-8088
800-871-5818
Boucherville
450-655-5100

## FICHE TECHNIQUE



Profilé répondant aux normes:
CAN/CSA S136-16 / ASTM A653-20, A1003, C645-18 (33 Mils) / AISI S240-2015

## LÉGENDE:

| | | |
|---|---|---|
| A | = | Profondeur extérieur du colombage (po) |
| B | = | Largeur extérieure de la semelle (po) |
| C | = | Profondeur extérieure du rebord (po) |
| t | = | Épaisseur min. de conception de l'acier revêtement non compris (po) |

## NOMENCLATURE ICTAB (AISI-S201-17)

| | |
|---|---|
| Exemple: | CSSBI/ICTAB 61-MG 362S125-33 33 Ksi G40 XXXX |
| 362 | A: 3-5/8 = 3.625 |
| S | Type de profilé: S = Colombage T = Lisse F = Fourrure ST = Lisse trouée U = Entretoise |
| 125 | B: 1-1/4 = 1.250 |
| 33 | t: 33 = 33 Mils |

cisc icca
PRODUIT CERTIFIÉ
ICTAB

2025-09-08

# COLOMBAGE D'ACIER

## CONFIGURATIONS

| A* (po) | B* (po) | t (Mils) | C (po) | E** (po) | F (po) | G (po) | H (po) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1-5/8 (162) | 1-1/4 (125) | 33* | 3/16 | 3/4 | 2 | 3/4 | 3 |
| 2-1/2 (250) | 1-1/4 (125) | 33*-43 | 3/16 | 3/4 | 2 | 3/4 | 3 |
| 3-5/8 (362) | 1-1/4 (125) | 33*-43-54 | 3/16 | 1-1/2 | 2 | 1-3/8 | 3-1/4 |
| | 1-5/8 (162) | 33-43-54-68-97 | 1/2 | 1-1/2 | 2 | 1-3/8 | 3-1/4 |
| 6 (600) | 1-1/4 (125) | 33*-43-54 | 3/16 | 1-1/2 | 2 | 1-3/8 | 3-1/4 |
| | 1-5/8 (162) | 33-43-54-68-97 | 1/2 | 1-1/2 | 2 | 1-3/8 | 3-1/4 |
| | 2 (200) | 33-43-54-68-97 | 1/2 | 1-1/2 | 2 | 1-3/8 | 3-1/4 |
| 8 (800) | 1-5/8 (162) | 33-43-54-68-97 | 1/2 | 1-1/2 | 2 | 1-3/8 | 3-1/4 |

*autres dimensions sur demande

**AISI S240-2015 : Maximum 50% de "A"

## ÉPAISSEURS

Au fins de calculs des tables, la norme S136-16 nous prescrit l'épaisseur du matériel utilisé.

Nominale: Épaisseur utilisée - acier sans revêtement protecteur pour le calcul des tables

Minimum (t): Épaisseur minimum d'acier permise sans revêtement protecteur (95% de design)

Revêtement: Enduit protecteur appliqué sur l'acier. G40 = 0.40 oz/pi2 G60 = 0.60 oz/pi2 G90 = 0.90 oz/pi2
1 oz/pi2 mesure estimée 0.00168 po total 2 côtés (norme A653 8.1.3-20)

Mesurée: Épaisseur minimum mesurée d'un profilé avec enduit protecteur (produit final)

| min (Mils) | nominale t (po) | minimum (95% nominale) | revêtement minimum G | oz/pi2 | (po) | Mesurée (po) | Grade ksi |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33 | 0.0346 | 0.0329 | 90 | 0.90 | 0.0015 | 0.0344 | 33 |
| 43 | 0.0451 | 0.0428 | 90 | 0.90 | 0.0015 | 0.0443 | 33 |
| 54 | 0.0566 | 0.0538 | 90 | 0.90 | 0.0015 | 0.0553 | 50 |
| 68 | 0.0713 | 0.0677 | 90 | 0.90 | 0.0015 | 0.0692 | 50 |
| 97 | 0.1017 | 0.0966 | 90 | 0.90 | 0.0015 | 0.0981 | 50 |

CAN/CSA S136-16 : Spécification nord-américaine pour le calcul des éléments de charpente en acier formés à froid
ASTM A653-20 : "Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvanealed) by Hot Dip Process"
ASTM C645-18* : "Standard Specification for Nonstructural Steel Framing Members"
AISI S240-2015 : "North American Standard for Cold-Formed Steel Framing"

MANUGYPSE

**Québec** 418-871-8088 • 800-871-5818
**Boucherville** 450-655-5100

2025-09-08