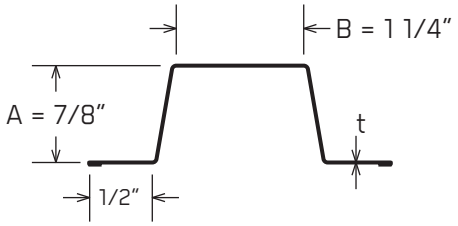
MANUGYPSE

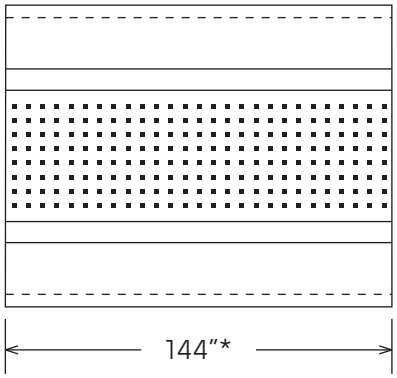
# FOURRURE D'ACIER

Québec
418-871-8088
800-871-5818
Boucherville
450-655-5100

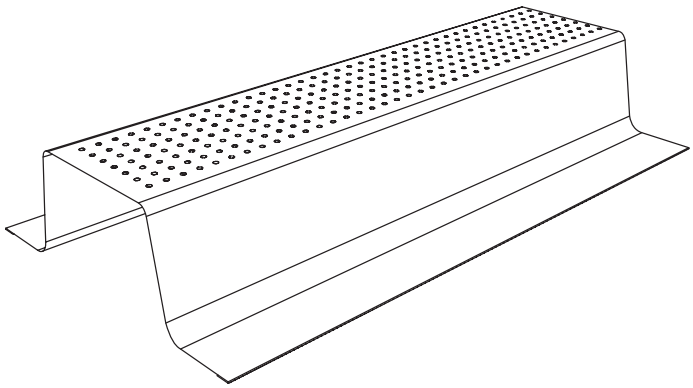
## FICHE TECHNIQUE




Dimensions selon norme C645-18




*Autres longueurs disponibles sur demande



Profilé répondant aux normes:
CAN/CSA S136-16 / ASTM A653-20, C645-18, C754-20 / AISI S220-2015

### LÉGENDE:

| | | |
|---|---|---|
| A | = | Profondeur nominale de la fourrure (po) |
| B | = | Largeur extérieure de la semelle (po) |
| t | = | Épaisseur min. de conception de l'acier revêtement non compris |

### NOMENCLATURE (AISI-S201-17)

| | |
|---|---|
| Exemple: | 87F125-18 |
| 87 | A: 7/8 = 0.875 |
| F | Type de profilé: S = Colombage T = Lisse F = Fourrure ST = Lisse trouée U = Entretoise |
| 125 | B: 1-1/4 = 1.250 |
| 18 | t: 18 = 18 Mils |

2025-09-08

# FOURRURE D'ACIER

## CONFIGURATIONS

| A (po) | B (po) | t (Mils) |
|---|---|---|
| 7/8 (0.875) | 1-1/4 (1.25) | 18-33-43-54 |

## ÉPAISSEURS

Au fins de calculs des tables, la norme S136-16 nous prescrit l'épaisseur du matériel utilisé

Nominale: Épaisseur utilisée - acier sans revêtement protecteur pour le calcul des tables
Minimum (t): Épaisseur minimum d'acier permise sans revêtement protecteur (95% de design)
Revêtement: Enduit protecteur appliqué sur l'acier. G40 = 0.40 oz/pi2 G60 = 0.60 oz/pi2 G90 = 0.90 oz/pi2
1 oz/pi2 mesure estimée 0.00168 po total 2 côtés (norme A653 8.1.3-20)
Mesurée: Épaisseur minimum mesurée d'un profilé avec enduit protecteur (produit final)

| min (Mils) | nominale t (po) | minimum (95% nominale) | revêtement minimum | | | Mesurée (po) | Grade ksi |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | G | oz/pi2 | (po) | | |
| 18 | 0.0188 | 0.0179 | 40 | 0.40 | 0.0007 | 0.0186 | 33 |
| 33 | 0.0346 | 0.0329 | 90 | 0.90 | 0.0015 | 0.0344 | 33 |
| 43 | 0.0451 | 0.0428 | 90 | 0.90 | 0.0015 | 0.0443 | 33 |
| 54 | 0.0566 | 0.0538 | 90 | 0.90 | 0.0015 | 0.0553 | 50 |

CAN/CSA S136-16 : Spécification nord-américaine pour le calcul des éléments de charpente en acier formés à froid
ASTM A653-20 : "Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvanealed) by Hot Dip Process"
ASTM C645-18 : "Standard Specification for Nonstructural Steel Framing Members"
AISI S220-2015 : "North American Standard for Cold-Formed Steel Framing"
ASTM C754-20 : "Standard Specification for Installation of Steel Framing Members to Receive Screw-Attached Gypsum Panel Products"

MANUGYPSE
**Québec** 418-871-8088 • 800-871-5818
**Boucherville** 450-655-5100

2025-09-08