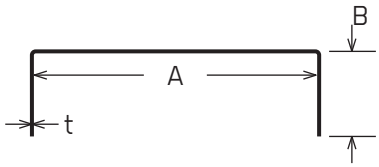
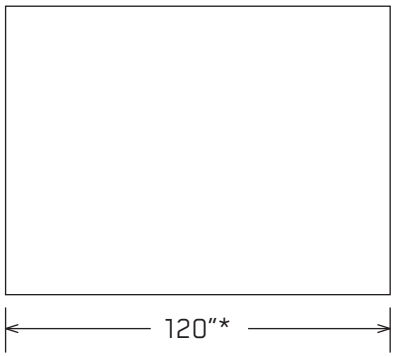
MANUGYPSE

LISSE D'ACIER

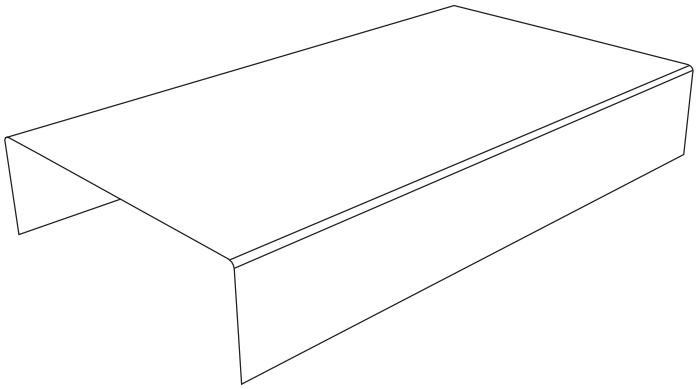
Québec
418-871-8088
800-871-5818
Boucherville
450-655-5100

FICHE TECHNIQUE





*Autres longueurs disponibles sur demande



Profilé répondant aux normes:
CAN/CSA S136-16 / ASTM A653-20, A1003, C645-18, C754-20 / AISI S220-2015, S240-2015

LÉGENDE:

A	=	Profondeur nominale de la lisse (po)
B	=	Largeur extérieure de la semelle (po)
t	=	Épaisseur min. de conception de l'acier revêtement non compris

NOMENCLATURE ICTAB (AISI-S201-17)

Exemple:	CSSBI/ICTAB 61-MG 362T125-33 33 KSI G90 XXXX
362	A: 3-5/8 = 3.625
T	Type de profilé: S = Colombage T = Lisse F = Fourrure ST = Lisse trouée U = Entretoise
125	B: 1-1/4 = 1.250
33	t: 0.033 = 33 Mils

cisc icca
PRODUIT CERTIFIÉ
ICTAB

2025-09-08

LISSE D'ACIER

CONFIGURATIONS

A* (po)	B (po)	t (Mils)	A* (po)	B (po)	t (Mils)
1-5/8 (162)	1-1/4 (125)	18-33	8 (800)	1-1/4 (125)	18-33-43-54
	2 (200)	18-33		2 (200)	18-33-43-54-68-97
2-1/2 (250)	1-1/4 (125)	18-33-43		2-1/2 (250)	18-33-43-54-68-97
	2 (200)	18-33-43			
	2-1/2 (250)	18-33-43			
3-5/8 (362)	1-1/4 (125)	18-33-43-54			
	2 (200)	18-33-43-54-68-97			
	2-1/2 (250)	18-33-43-54-68-97			
6 (600)	1-1/4 (125)	18-33-43-54			
	2 (200)	18-33-43-54-68-97			
	2-1/2 (250)	18-33-43-54-68-97			

*autres dimensions sur demande

ÉPAISSEURS

Au fins de calculs des tables, la norme S136-16 nous prescrit l'épaisseur du matériel utilisé

Nominale: Épaisseur utilisée - acier sans revêtement protecteur pour le calcul des tables
Minimum (t): Épaisseur minimum d'acier permise sans revêtement protecteur (95% de design)
Revêtement: Enduit protecteur appliqué sur l'acier. G40 = 0.40 oz/pi2 G60 = 0.60 oz/pi2 G90 = 0.90 oz/pi2
1 oz/pi2 mesure estimée 0.00168 po total 2 côtés (norme A653 8.1.3-20)
Mesurée: Épaisseur minimum mesurée d'un profilé avec enduit protecteur (produit final)

min (Mils)	nominale t (po)	minimum (95% nominale)	revêtement minimum G	oz/pi2	(po)	Mesurée (po)	Grade ksi
18	0.0188	0.0179	40	0.40	0.0007	0.0186	33
33	0.0346	0.0329	90	0.90	0.0015	0.0344	33
43	0.0451	0.0428	90	0.90	0.0015	0.0443	33
54	0.0566	0.0538	90	0.90	0.0015	0.0553	50
68	0.0713	0.0677	90	0.90	0.0015	0.0692	50
97	0.1017	0.0966	90	0.90	0.0015	0.0981	50

CAN/CSA S136-16 : Spécification nord-américaine pour le calcul des éléments de charpente en acier formés à froid
ASTM A653-20 : "Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvanealed) by Hot Dip Process"
ASTM C645-18 : "Standard Specification for Nonstructural Steel Framing Members"
AISI S220-2015 : "North American Standard for Cold-Formed Steel Framing"
ASTM C754-20 : "Standard Specification for Installation of Steel Framing Members to Receive Screw-Attached Gypsum Panel Products"

MANUGYPSE
Québec 418-871-8088 • 800-871-5818
Boucherville 450-655-5100

2025-09-08